

Nummer **20-0180-A00-V02**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ SL1 8.5JX19H2
Hersteller Wheelforce GmbH**Auftraggeber** Wheelforce GmbH
Morsestraße 7
48432 Rheine**Prüfgegenstand** PKW-SonderradModell SL1
Typ SL1 8.5JX19H2
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \emptyset (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
-	SL1 8.5JX19H2 / ohne Ring	5/112/66,6	41	650	2200	02/2020
-	SL1 8.5JX19H2 / ohne Ring	5/112/66,6	45	650	2200	02/2020
-	SL1 8.5JX19H2 / ohne Ring	5/114,3/67,1	45	650	2200	11/2020

KennzeichnungHerstellerzeichen WHEELFORCE
Radtyp und Ausführung SL1 8.5JX19H2 (s.o.)
Radgröße 8.5JX19H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen H
Herstellungsdatum Monat und Jahr**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- presstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Ver- fahren	Datum	Ort
-	5/112/66,6	41	650	2200	FE	03/2020	TZT Lamsheim
-	5/112/66,6	45	650	2200	FE	01/2020	TZT Lamsheim
-	5/114,3/67,1	45	650	2200	FE	12/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren / ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
-	5/112/66,6	45	650	215/35R19	01/2020	TZT Lamsheim
-	5/114,3/67,1	45	650	215/35R19	12/2020	TZT Lamsheim

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5/112-ET45 betrug 9,54 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde durch das Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Januar 2020 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	18.03.2020
	mit Änderung vom	22.12.2020
Radzeichnung	SL1-1985 - 112X5H	05.02.2020
Radzeichnung	SL1-1985 - 112/14.3X5H	26.10.2020

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 2.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. Dezember 2020



Messemer

00357849.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert:

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:	Radausführung 5/114,3 Radbeschreibung Radzeichnung Biegeumlaufprüfung Impactprüfung	23.12.2020
----------------------	---	------------

Es entfällt: